



LIEFERPROGRAMM – HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN

Die nachfolgenden Ausführungen sind aktuell lieferbar:

HÄRTEPRÜFUNG NACH BRINELL

Norm: DIN EN ISO 6506-3

Norm: ASTM E 10

Optional: Mehrfachkalibrierung, Rasterlinien

BRINELL

Härtewerte können abweichen - Härtewerte gelten als Richtlinie

Abmessung	Verfahren	Härtewerte											
60x60x16 mm Prüffläche mattiert	HBW 2,5/187,5		200	250	300	350	400	450	500			600	
	HBW 2,5/62,5		200	250									
100x100x16 mm Prüffläche mattiert	HBW 10/3000		200	250	300	350	400	450	500			600	
	HBW 10/1500		200	250	300								
	HBW 10/1000		200	250									
	HBW 5/750		200	250	300	350	400	450	500			600	
	HBW 5/250		200	250									
	HBW 2,5/187,5		200	250	300	350	400	450	500			600	
	HBW 2,5/62,5		200	250									
Ø115x16 mm Prüffläche poliert	HBW 10/3000		200	250	300	350	400	450	500			600	
	HBW 10/1500		200	250	300								
	HBW 10/1000		200	250									
	HBW 5/750		200	250	300	350	400	450	500			600	
	HBW 5/250		200	250									
	HBW 2,5/187,5		200	250	300	350	400	450	500			600	
	HBW 2,5/62,5		200	250									
	HBW 1/30		200	250	300	350	400	450	500			600	
	HBW 1/10		200	250									
Ø125x16 mm Prüffläche poliert	HBW 10/3000	150											
	HBW 10/1500	150											
	HBW 10/1000	150											
	HBW 5/750	150											
	HBW 5/250	150											
	HBW 2,5/187,5	150											
	HBW 2,5/62,5	150											
	HBW 1/30	150											
	HBW 1/10	150											

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass nach ASTM E 10 – Table A4.1 die zulässige maximale Oberfläche der Härtevergleichsplatte auf 150 cm² (Eindringkugeln Ø5 mm + Ø10 mm) bzw. 40 cm² (Eindringkugeln Ø1 mm + Ø2,5 mm) begrenzt ist. Da bei Kalibrierungen mit den Eindringkugeln Ø1 mm + Ø2,5 mm die zulässige Fläche überschritten wird, wird die ASTM Nutzfläche der Härtevergleichsplatte mit einem Quadrat von 63 mm Kantenlänge gekennzeichnet. Die zusätzliche Fläche ist nach DIN EN ISO gültig.



LIEFERPROGRAMM – HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN

Die nachfolgenden Ausführungen sind aktuell lieferbar:

HÄRTEPRÜFUNG NACH ROCKWELL

Norm: DIN EN ISO 6508-3

Norm: ASTM E 18

Optional: Mehrfachkalibrierung, Rasterlinien

ROCKWELL

Härtewerte können abweichen - Härtewerte gelten als Richtlinie

Abmessung	Verfahren	Härtewerte										
60x60x16 mm Prüffläche mattiert	HRC		20	25	30	35	40	45	50	55	60	62/63
	HRB		98									
	HRA		60	63	65	68	70	73	76	79	81	83
	HR45N		18	25	30	36	42	48	54	60	66	69
	HR30N		40	44	49	55	60	63	67	72	76	79
	HR15N		68	71	74	77	80	82	85	87	90	91
	HR30T		80	82								
	HR15T		91	92	93							
100x100x16 mm Prüffläche mattiert	HRC		20	25	30	35	40	45	50	55	60	62/63
	HRB		98									
	HRA		60	63	65	68	70	73	76	79	81	83
	HR45N		18	25	30	36	42	48	54	60	66	69
	HR30N		40	44	49	55	60	63	67	72	76	79
	HR15N		68	71	74	77	80	82	85	87	90	91
	HR30T		80	82								
	HR15T		91	92	93							
Ø65x10 mm Prüffläche poliert	HRC				31		42		53	57	60	64
	HRA				66		71		77	80	82	83
	HR45N				32		45		58	62	66	70
	HR30N				51		61		71	74	77	80
	HR15N				75		81		86	88	90	91
Ø115x12 mm Prüffläche poliert	HRC		20	25	30	35	40	45	50	55	60	62/63
	HRB		98									
	HRA		60	63	65	68	70	73	76	79	81	83
	HR45N		18	25	30	36	42	48	54	60	66	69
	HR30N		40	44	49	55	60	63	67	72	76	79
	HR15N		68	71	74	77	80	82	85	87	90	91
	HR30T		80	82								
	HR15T		91	92	93							

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass nach ASTM E 18 - Table A4.1 die zulässige maximale Oberfläche der Härtevergleichsplatte auf 2.600 mm² begrenzt ist. Da die resultierende Fläche der SIB Härtevergleichsplatte teilweise größer ist als die Vorgaben der ASTM E 18, erfolgt eine Flächenbegrenzung auf 2.600 mm².

LIEFERPROGRAMM – HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN

Die nachfolgenden Ausführungen sind aktuell lieferbar:

HÄRTEPRÜFUNG NACH VICKERS

Norm: DIN EN ISO 6507-3

Norm: ASTM E92

Optional: Mehrfachkalibrierung, Rasterlinien

VICKERS

Härtewerte können abweichen - Härtewerte gelten als Richtlinie

Abmessung	Verfahren	Härtewerte										
Ø40x10 mm Prüffläche poliert	HV 0,1		200		300		400		550*	620*	700*	780*
	HV 0,2		200		300		400		550	620	700	780
	HV 0,3		200		300		400		550	620	700	780
	HV 0,5		200		300		400		550	620	700	780
Ø65x10 mm Prüffläche poliert	HV 1		200		300		400		550	620	700	780
	HV 2		200		300		400		550	620	700	780
	HV 3		200		300		400		550	620	700	780
	HV 5		200		300		400		550	620	700	780
	HV 10		200		300		400		550	620	700	780
	HV 20		200		300		400		550	620	700	780
	HV 30		200		300		400		550	620	700	780
	HV 40		200		300		400		550	620	700	780
	HV 50		200		300		400		550	620	700	780
	HV 60		200		300		400		550	620	700	780
	HV 100		200		300		400		550	620	700	780
	HV 125		200		300		400		550	620	700	780
HV 150		200		300		400		550	620	700	780	

Hinweis

Bei den mit * gekennzeichneten Härten ist nur eine Kalibrierung nach ASTM E92 möglich.